

Tehnički podaci za EWM Phoenix 505 Progress puls MM TDM

	MIG/MAG		TIG		REL	
Podešavanje opsega struje zavarivanja	5 A - 500 A		5 A - 500 A		5 A - 500 A	
Radni ciklus na okolnoj temperaturi	25 °C	40 °C	25 °C	40 °C	25 °C	40 °C
60 %	–	500 A	–	500 A	–	500 A
65 %	500 A	–	500 A	–	500 A	–
100 %	460 A	430 A	460 A	430 A	460 A	430 A
Napon praznog hoda	79 V					
Frekvencija	50 Hz / 60 Hz					
Glavni osigurač (sporo goreći)	3 x 32 A					
Glavni napon (tolerancija)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)					
Maks. povezano opterećenje	24.6 kVA		25.2 kVA		18.9 kVA	
Preporučena snaga generatora	33.2 kVA		34 kVA		25.5 kVA	
cos ϕ	0.99					
Efikasnost	90 %					
Pogonski točkići	4					
Brzina žice	Brzina žice m/min, 0.5 m/min - 25 m/min					
Brzina žice	Brzina žice ipm, 19.68 ipm - 944.88 ipm					
Dimenzije mašine	625 x 300 x 535					
DxŠxV u mm						
Dodavač žice, DxŠxV u mm	625 x 298 x 531					
Masa mašine	45 kg					
Masa dodavača žice	13 kg					
Masa rashladne jedinice	16.5 kg					
Klasifikacija zaštite	IP 23					
Klasa zaštite	H					
Izlaz hlađenja	1000 W (1l/min)					
Kapacitet rezervoara	5 l					
Protok	5 l/min					
Maks. Izlazni pritisak	3.5 bar					
Standardi	IEC 60 974-1; -2; -10 / CE / S-Safety sign / EMC class A					